

Pevné spojky

Hliník, drážkované, pro vysoké rychlosti otáčení

SPECIFIKACE

Označení otvorů

- Provedení **B**: bez drážky
- Provedení **K**: s drážkou pro pero DIN 6885-1 JS9

Spojení

Hliník **AL**

eloxované, přírodní barva

Šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem ISO 4762

Ocel, černěná

teplotní odolnost -40 °C až +100 °C

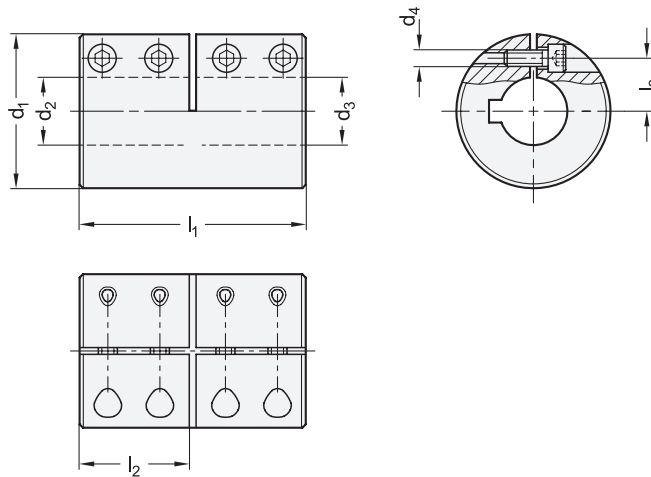
INFORMACE

Pevné spojky GN 2262 spojují podepřené hřídele nebo se používají jako spojky pro prodloužení hřídelí. Přenášejí úhlové polohy při vysokých rychlostech přesně a s nulovou vůlí, aniž by kompenzovaly chyby vyrovnání a tolerance házení. Díky drážkovanému designu se velmi snadno instalují.

U otvorů s označením K je drážka pro pero vždy integrována do obou otvorů d₂ a d₃.

TECHNICKÉ INFORMACE

- Přehled spojek (viz. strana)
- Drážka pro pero P9 DIN 6885-1 (viz. strana A16)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)



GN 2262

Označení	d ₁	d ₂ - d ₃ H8 Doporučená tolerance hřídele h7	d ₄	l ₁	l ₂ Max. hloubka zasunutí hřídele	l ₃	Utahovací moment šroubu [Nm] ≈	Jmenovitý krouticí moment [Nm]	Max. rychlost otáčení (min ⁻¹)	Moment setrvačnosti [kgm ²]	⚖
GN 2262-16-B6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4 x 10 ⁻⁷	10
GN 2262-16-K6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4 x 10 ⁻⁷	10
GN 2262-20-B8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2 x 10 ⁻⁷	18
GN 2262-20-K8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2 x 10 ⁻⁷	18
GN 2262-25-B10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4 x 10 ⁻⁶	38
GN 2262-25-K10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4 x 10 ⁻⁶	38
GN 2262-25-B12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4 x 10 ⁻⁶	38
GN 2262-25-K12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4 x 10 ⁻⁶	38
GN 2262-32-B14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1 x 10 ⁻⁵	70
GN 2262-32-K14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1 x 10 ⁻⁵	70
GN 2262-32-B15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1 x 10 ⁻⁵	70
GN 2262-32-K15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1 x 10 ⁻⁵	70